

IZJAVA O UPORABNIM SVOJSTVIMA

IoUS br.: W4FEF800 Insul Roll XT

- Neponovljiva identifikacijska oznaka tipa proizvoda:**
W4FEF008
- Namjenjena uporaba**
Proizvodi za termoizolaciju građevinske opreme i industrijskih instalacija
- Proizvođač:**
Nmc Polska Sp. z o. o., 41-807 Zabrze, ul. Pyskowicka 15
- Sustav ili sustavi ocjenjivanja i provjere stalnosti uporabnih svojstava građevnog proizvoda:**
1+3
- Harmonizirana norma:**
EN 14304:2009+A1:2013

Notificirana jedinica ili jedinice:
NB 1454, NB 0751, NB 1488
- Deklarirana uporabna svojstva:**

Deklarirana uporabna svojstva prema mandatu	Zahtjevi klauzula u Europskoj normi	Razine I/III klase																		
Reakcija na vatru, vrijednosti prema Euroklasi	4.2.4 Reakcija na vatru	B-s3,d0																		
Koeficijent apsorpcije zvuka	4.3.7 Emisija zvuka	NPD																		
	4.3.8 Apsorpcija zvuka	NPD																		
Toplinska otpornost	4.2.1 Toplinska vodljivost [W/mK]	0,033 pri -30°C 0,034 pri 0°C 0,039 pri 40°C 0,044 pri 70°C																		
	4.2.2. Tolerancije dimenzija	<table><tr><th colspan="2">Debljina stijenke [mm]:</th><th>Duljina :</th><th>Širina:</th></tr><tr><td>$d_b \leq 6$</td><td>$\pm 1,0$</td><td>- 1,5% + 5%</td><td>$\pm 2\%$</td></tr><tr><td>$6 < d_b \leq 19$</td><td>$\pm 1,5$</td><td></td><td></td></tr><tr><td>$d_b > 19$</td><td>$\pm 2,0$</td><td></td><td></td></tr></table>			Debljina stijenke [mm]:		Duljina :	Širina:	$d_b \leq 6$	$\pm 1,0$	- 1,5% + 5%	$\pm 2\%$	$6 < d_b \leq 19$	$\pm 1,5$			$d_b > 19$	$\pm 2,0$		
Debljina stijenke [mm]:		Duljina :	Širina:																	
$d_b \leq 6$	$\pm 1,0$	- 1,5% + 5%	$\pm 2\%$																	
$6 < d_b \leq 19$	$\pm 1,5$																			
$d_b > 19$	$\pm 2,0$																			
Vodopropusnost	4.3.4. Upijanje vode	WS 01																		
Propusnost vodene pare	4.3.4. Upijanje vode	WS 01																		
	4.3.5 Difuziona otpornost vodene pare	$d_b = 6-25 \text{ mm}$ $\geq 10 \text{ 000}$	$d_b = 26-50 \text{ mm}$ ≥ 7000																	

Deklarirana uporabna svojstva prema mandatu	Zahtjevi klauzula u Europskoj normi	Razine I/III klase
Brzina oslobađanja nagrizajućih tvari	4.3.6. Rezidualne količine iona klor, fluora, silicija, natrija topive u vodi i pH	NPD
Ispuštanje opasnih tvari u okoliš	4.3.9. Ispuštanje opasnih tvari	NPD
Kontinuirano izgaranje u obliku žarenja	4.3.10. Kontinuirano izgaranje u obliku žarenja	NPD
Trajnost u funkciji starenja/degradacije – reakcija na vatru	4.2.5. Trajnost karakteristika	Proizvod ispunjava zahtjeve za ovo svojstvo, karakteristike se ne mijenjaju tijekom vremena.
Trajnost u funkciji starenja/degradacije – toplinska otpornost	4.2.1. Trajnost karakteristika	Proizvod ispunjava zahtjeve za ovo svojstvo, karakteristike se ne mijenjaju tijekom vremena.
	4.2.2. Dimenzije i tolerancije	Kao što je gore navedeno
	4.2.3. Dimenzijska stabilnost	ST (+) 95°C
	4.2.5. Trajnost karakteristika	Proizvod ispunjava zahtjeve za ovo svojstvo, karakteristike se ne mijenjaju tijekom vremena.
	4.3.2. Maksimalna temperatura primjene	ST (+) 95°C
	4.3.3. Minimalna temperatura primjene	ST (-) 50°C
Trajnost u funkciji visoke temperature – reakcija na vatru	4.2.5. Trajnost karakteristika	Proizvod ispunjava zahtjeve za ovo svojstvo, karakteristike se ne mijenjaju tijekom vremena.
Trajnost u funkciji visoke temperature – toplinska otpornost	4.2.5. Trajnost karakteristika	Proizvod ispunjava zahtjeve za ovo svojstvo, karakteristike se ne mijenjaju tijekom vremena.
	4.3.2. Dimenzijska stabilnost pri maksimalnoj temperaturi primjene	ST (+) 95°C

Uporabna svojstva gore navedenog proizvoda u skladu su s deklariranim uporabnim svojstvima. Ova izjava o svojstvima izdaje se u skladu s Uredbom (EU) br. 305/2011 i ostaje isključiva odgovornost proizvođača iz točke 3.

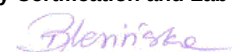
ADCA je uobičajeno kemijsko sredstvo za stvaranje pora koje se razgrađuje tijekom procesa pjenjenja izazvanog toplinom, a obično se koristi za proizvodnju određenih pjena. Rezidualni sadržaj ADCA u ovim pjenama obično je vrlo nizak, ali ne i nulti. U našim proizvodnim procesima posebno vodimo računa o tome da rezidualni sadržaj ADCA-e bude što je tehnički moguće niži. Naše gumene pjene proizvedene u NMC Polska Sp. z o.o (Zabrze, Poljska) pokazuju razine koje prelaze graničnu vrijednost od 0,1% masa. U skladu s Uredbom REACH, ove vrste su prijavljene i mogu se vidjeti u bazi podataka SCIP.

MCCP se obično koristi kao plastifikator i sredstvo za smanjivanje gorivosti u gumenim proizvodima. Iako tražimo alternative, potvrđujemo da sve naše trenutne gumene pjene, proizvedene u NMC Polska Sp. z o.o (Zabrze, Poljska), pokazuju razine koje prelaze prag od 0,1% masa. U skladu s Uredbom REACH, ove vrste su prijavljene i mogu se vidjeti u bazi podataka SCIP.

Ako koristite ili namjeravate koristiti jedan ili više ovih klasa, sva pitanja vezana uz ADCA i MCCP možete uputiti svom prodajnom predstavniku.

U ime proizvođača potpisano:
Prezime i radno mjesto

Deputy Certification and Lab Coordinator


Izabela Blesińska

Zabrze, 30.10.2024